

Serie RC - Bombas de engranajes helicoidales (Rotativas volumétricas)

Industria

Agua

Aguas residuales

Energía

Edificación

Minería

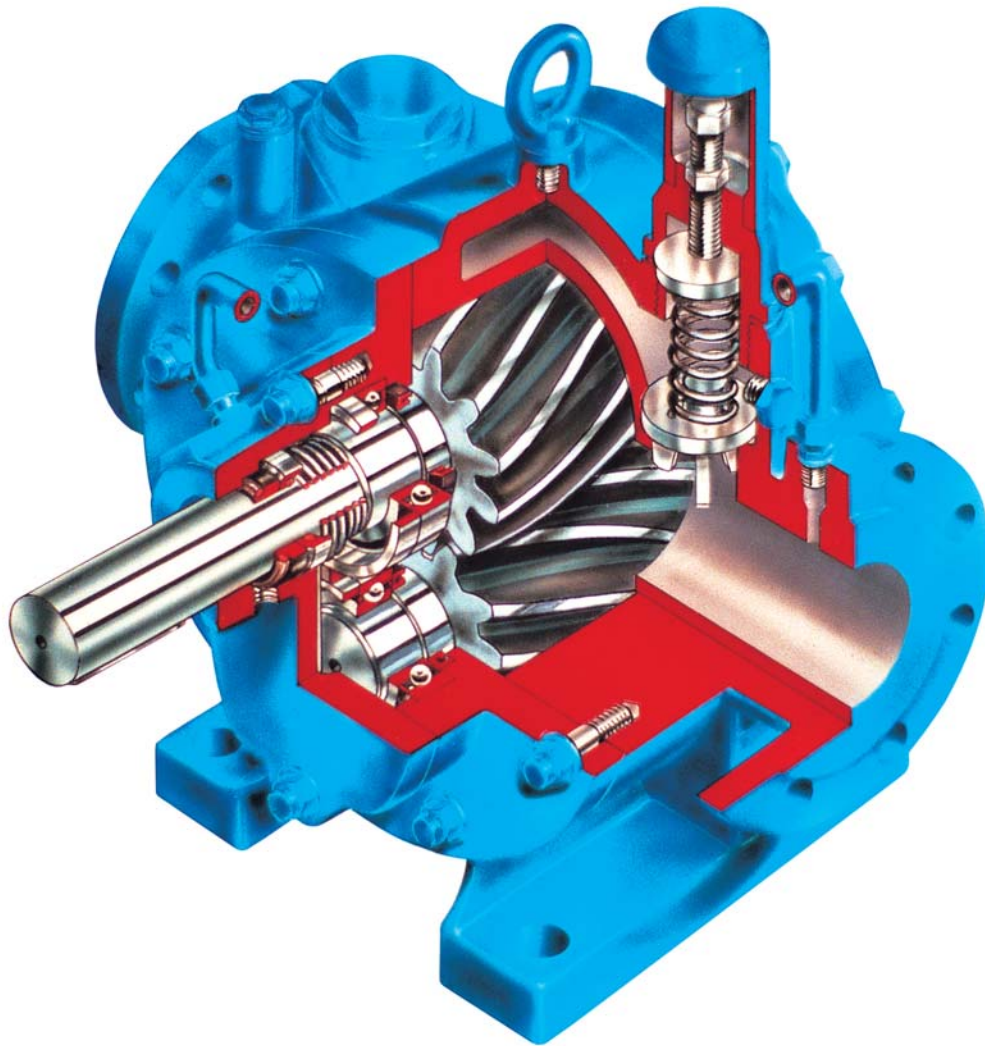
Marina

Aplicaciones

- Industria naval: lubricación de motores, alimentación de combustible, trasiegos de lubricantes y combustibles.
- Aceite: aceites minerales y vegetales, derivados del aceite, grasa y aditivos...
- Petro-química: asfalto, polímeros líquidos, disolventes, emulsiones, colas, fuel-oil, gas-oil...
- Química: pasta de jabón líquido, aceite de soja, glicerina...
- Pinturas y lacas: aglomerantes, colorantes, disolventes, tinte textil...



Serie RC - Bombas de engranajes helicoidales



Fiabilidad y robustez

Debido al dimensionado de los engranajes que proporcionan un caudal y velocidad

Versátil

Amplitud de aplicaciones

Disponibilidad

Construcción horizontal o vertical

Fácil mantenimiento

Operaciones reducidas al mínimo

Seguridad

Válvula by-pass de alivio regulable y de apertura automática

Autoaspirante

Solamente es necesario que la bomba esté llena de fluido

Versión RCV

Construcción vertical



Materiales

- Cuerpo y soporte: Hierro fundido GG25
- Engranajes: Acero F1150 tratado
- Ejes: Acero F114
- Posibilidad de construcción en otros materiales. En este caso consultar a nuestro departamento de Ingeniería.

Datos técnicos

Tamaños	DN 20 a 100
Caudal máximo:	90 m ³ /h
Presión máxima:	10 bar
Viscosidad del fluido:	10 – 1.000 cSt
Velocidad máxima:	1800 rpm
Temperatura máx. del fluido:	90 C°